

会社名	事業場名	ブースのアピールポイント	ブースNo.	作品No.	作品名	作品区分	作品の種別	動力源	力の伝達機構	概要
アイシン・エイダプティブ株式会社	第1工場	当社のものづくりは△の排除にこだわります。エリキチーを必要としない「無動力設計」や小断面小径の身の式設備を基軸に常にものづくりの先進性を追求します	A-25	1	ぐるぐるポン!	工機改善	改善現物	弾力性	歯車・滑車	回転11°終了後自動で上昇
	第2工場			2	輪転機も入ります	工機改善	改善現物	その他・磁 当座し	その他・磁 当座し	偏心機構による動作効率化
	第2工場			3	らぶら回転台	その他	改善現物	人の力	リンク機構	1操作で回転・停止する回転台
	岡崎工場			4	クルッと台車輪!	運動	ミニチュア	人の力	リンク機構	切替「V」で台車の移動方向を変える
	田原工場			5	底無し沼	その他	改善現物	重力	歯車・滑車	重量バランスによる逆位置取出
	岡崎東工場			6	PuLiMoN GO!!	その他	改善現物	人の力	カム機構	1PUで7箇所2種類計14部品を同時挿入する
	第2工場 薬研製造部			7	無動力高圧特別ストッパーIMTHIS!	その他	ミニチュア	重力	コロ・ローラー・階段	小さい箱を止め、大きい箱は流せるストッパー
	工機部			8	ひねり王もゼロクワ... 押身下 田原下 4回転ひねり	自社開発機器	改善現物	電力	カム機構	11→9→7の組立器
	工機部			9	井村監督もゼロクワ... 64本の鏡演1回転一斉モード	自社開発機器	改善現物	重力	その他・磁 当座し	小部品一括組立器
アイシン精工株式会社	吉良工場			10	からりのバリエーション	その他	改善現物	人の力	リンク機構	バリエーション機構で自動挿入取出
アイシン・エイダプティブ工業株式会社	本社工場			11	トネード反転フター	その他	ミニチュア	圧力	カム機構	1操作で上昇・回転する反転フター
アイシン精工金属株式会社		現場の3点を無(そう)と製造が中心となり、改善案を出して、具現化に貢献し、改善をあげた、3作品を応募下とします!	A-33	1	ワーク受け治具トライダー!	その他	改善現物	重力	テンピン・フタ	部品打ち込み時の打戻防止をする
	2			部品箱入れ替システム/ロボチェン!!	その他	改善現物	人の力	リンク機構	部品通箱入れ替のワンアクション化	
	3			通箱回転ローラー!楽さつ!!	その他	改善現物	人の力	リンク機構	部品通箱システムの転倒防止改善	
アイシン精機株式会社	小川工場	付加価値を生み出し作業の削減・廃止、職場の改善・安全対策に向け、知見・技術を蓄積した作品を応募いたします!	A-24	1	体で感じる!忘れられないストッパー	安全対策	改善現物	摩擦力	リンク機構	ガイドストッパー抜け防止機構が完成出来ない
	小川工場			2	麻紐放りすき2D→枚出し	1台での出し	改善現物	人の力	その他・磁 当座し	クワッド駆動にした標準スリムなスナップリング 1枚出し機
	新川工場			3	マグネット式切出し装置	1台での出し	改善現物	磁力	その他・磁 当座し	パーツワイヤの振動に代わりマグネットを使った切出し装置
	工機工場			4	W(3"AA)カトスライザー	チコ停対策	改善現物	人の力	リンク機構	産業塗装でのアークスライジング作業(バース)における置き目不能によるチコ停対策にカトビッチ出しが簡単に出来る器具化
	試作工場			5	機内がく見える エア駆動による回転窓	その他	改善現物	圧力	ゴム・滑車	加工機状態確認窓から加工機が全て見えなかったが、自作回転窓設置で確認が容易になった
	試作工場			6	風力を利用した 回転式エアガンズル	工機改善	改善現物	圧力	ゴム・滑車	円筒部での切替除去に苦労していたが、回転式の17"で簡単に除去できる
	西尾機関工場			7	工程間搬送中に回転	運動	改善現物	人の力	リンク機構	両手持ちの為、製品を回転させることが出来ない為で工程間搬送中(手動)に回転させる
	新設工場			8	フジナット切り出し装置	1台での出し	改善現物	人の力	歯車・滑車	製品の向きを合わせ切り出しする
	衣通工場			9	おちてなしシート	段取り替え	改善現物	重力	テンピン・フタ	空箱返却の力を活用した次の製品素材箱の引き込み
	半田電子工場			10	黒★部 作業工程	その他	改善現物	重力	歯車・滑車	負担の大きい空マガジンの返却作業を無動力自動化
	安城工場			11	ガチャン作業台 (ワケリ部品入替機/ワケリ作業台の改良)	段取り替え	改善現物	人の力	テンピン・フタ	多品少量生産のための無動力ワケリのみ使用する部品一括段取り作業台
	西尾ダイカスト工場			12	M・M・R (めちゅめちゅわー)	運動	改善現物	人の力	その他・磁 当座し	軽い操作、動力レスで簡単にバレットを挿める段取り装置
アイシン高圧株式会社		日々の現場作業の中で、やりがいやつらいやりにくい等の作業者のストレスを少しでも改善できるアイデアを形にしています。	A-34	1	コロバ先のつめ	その他	ミニチュア	磁力	その他・磁 当座し	ワンアクション開閉
				2	サーカス一風	その他	ミニチュア	他動力 (設備の駆動)	糸・ゴム・棒・木材・鉄	1動力多動作機構
				3	パタンク〜	その他	ミニチュア	人の力	リンク機構	便利検査装置
				4	すねへ〜!	工機改善	ミニチュア	その他・磁 当座し	その他・磁 当座し	道具考案
				5	チューブ〜	工機改善	改善現物	人の力	テンピン・フタ	道具考案
株式会社アイコーレション	新設事業所	社内で手造り、現地・現物と合わせてから(0)1品ものです。	A-45	1	チェンジ君	工機改善	改善現物	人の力	その他・磁 当座し	インバウトレンチのソケットを片手で交換
	新設事業所			2	ロクワン	運動	改善現物	重力	リンク機構	台車を上げ下げがキースターで入り上り
	新設事業所			3	乗って〜	運動	改善現物	人の力	リンク機構	牽引車から持ち上げ着脱
	伊勢崎事業所			4	リン缶	飛散防止	改善現物	人の力	リンク機構	一斗缶から一斗缶の塗料の小分け
	新設事業所			5	磁一磁(0*1)	1台での出し	改善現物	磁力	リンク機構	マグネット使用したボルト型の定量取出
	伊勢崎事業所			6	バウマン	工機改善	改善現物	人の力	テンピン・フタ	溶接コワイのカット
株式会社今島電機製作所	名古屋工場	製品ライン導入を一番に考え、シンプルで稼働しやすくゆかりの作業を目標としています。是非、ご賞状下さい。	A-32	1	松志ちゃんシューター	運動	改善現物	人の力	糸・ゴム・棒・木材・鉄	背の高い部品箱の供給、払出
	名古屋工場			2	ガラク GO	運動	改善現物	人の力	糸・ゴム・棒・木材・鉄	供給場所が高いフットフィーダへの部品供給

会社名	事業場名	プースのアピールポイント	プースNo.	作品No.	作品名	作品区分	作品の種別	動力源	力の伝達機構	概要
	名古屋工場			3	2 搬出し	1 搬取の出し	改善現物	圧力	糸・ひも・棒・木材・鉄	設備のストライドに合わせて部品の2搬出し
	岐阜工場			4	セクシーユーザー	運搬	ビデオ	重力	糸・ひも・棒・木材・鉄	製品箱の払出、空箱の供給
株式会社エウゼビィ	本社 グローバル人材開発本部	5事務中4事務は現場の困りごとを、何かに軽減したいという実作業の中から、知恵を出して解決した面白い事例です	A-22	1	3S (9×16)	ワーの払出し	ミニチュア	他動力 (設備の駆動)	テンピン・フタ	2種のストパー利用で分岐
	本社 グローバル人材開発本部			2	あごイタリ	1 搬取の出し	ミニチュア	重力	歯車・滑車	「A」と分岐利用で「3」
	本社 グローバル人材開発本部			3	マジックラン	自社開発機器	改善現物	電力	リンク機構	1 トで2つのリフト駆動
	本社 グローバル人材開発本部			4	押すと積	1 搬取の出し	改善現物	人の力	突出しレバー・ガイドレール	重量を17 トで軽減し
	本社 グローバル人材開発本部			5	ずり切粉	飛散防止	ミニチュア	磁力	分岐・付着	アクリル板を介して切粉供給
株式会社岡山村田製作所		振られた作業スペースの空間を利用した搬送システム	A-5	1	スライキッソー	運搬	改善現物	重力	テンピン・フタ	全長 2.2m を空中搬送します。改善現物の 1 区間を出展します。
				2	それゆけ！ワンパンマン	運搬	改善現物	人の力	滑車・フタ・バネ	衝撃を吸収し、落下防止がけがは出にくくなる台車です。
カルソニックセーフ株式会社	児玉工場	搬送現場の「声」(よく聞聴、知恵と工夫で、直に改善を目前しています)	A-28	1	KODAMA 搬取機① たすかるリフト2	自社開発機器	改善現物	圧力	リンク機構	作業者と共存考えた安全でシンプルなワーク移動、お助けリフト
	児玉工場			2	KODAMA 搬取機② ECO mpressor (エココンプレッサ)	自社開発機器	改善現物	他動力 (設備の駆動)	リンク機構	廃部スリッパを使ってエアを溜めるエココンプレッサ
	児玉工場			3	KODAMA 搬取機③ ラック運搬台車	自社開発機器	改善現物	人の力	リンク機構	台車のラック層が上昇して他の層の台車に接触し、揺る
	児玉工場			4	KODAMA 搬取機④ 名前が長いのが名前	自社開発機器	改善現物	重力	テンピン・フタ	基板の搬送を衝撃がけ(台車)の改善
株式会社CKP	CKP くらり改善交流会			5	2重鎖車8面です！ (CKP 作品1: 鎖車駆動指示板)	その他	改善現物	人の力	その他・該当なし	通常は2面の指示板を4面追加、更に2面が回転し2面追加で最大8面が使用可能です。
	CKP くらり改善交流会			6	押しやす押しやすです！ (CKP 作品2: 押し台車)	運搬	改善現物	弾力性	その他・該当なし	バネを利用した押し台車で空箱回収も出来る。
	CKP くらり改善交流会			7	私の上に乗りますか！ (CKP 作品3: 台車立体駐車場)	その他	改善現物	人の力	テンピン・フタ	3つの台車を1台のスペースに収納できます。
明治運輸株式会社	高砂営業所	安全な職場づくりのため、現場に即した改善活動を展開しています	A-39	1	所持カッター	その他	改善現物	人の力	歯車・滑車	ハンドルを回すだけでテープを連続でカットすることができ、作業性・安全性に優れている
	宇治川営業所			2	コロコロかんかん	チコ押好策	その他	他動力 (設備の駆動)	コロ・ローラー・階段	設備構造に合わせてコロ・ローラー位置にリフトアップ機構があり、設備への手出し回数を低減できる
	大田営業所			3	獅子おとし	段取り替え	ビデオ	重力	歯車・滑車	フィルタ洗浄の余剰水を動力に利用し、動作を繰り返す機構
	赤川営業所			4	ハイハイあつがちゃん	目で見える管理	ミニチュア	他動力 (設備の駆動)	突出しレバー・ガイドレール	この器具により、カート・カート・発生時に変化する配管17ヶ所、安全な場所から目視して確認出来る
	赤川営業所			5	Cutting Helper	工具改善	改善現物	人の力	その他・該当なし	7種類あるタイプのカート位置を一枚のプレートにてカットでき、作業性・安全性に優れている
	神奈川経銷営業所			6	ドナルドクラブ	自社開発機器	改善現物	その他・該当なし	その他・該当なし	コバ・フタを安全に点検できるよう工夫したクラブ
	神奈川経銷営業所			7	Lock n'Roller	自社開発機器	改善現物	その他・該当なし	その他・該当なし	自動台車への入り口の開口式改良
	神奈川経銷営業所			8	ドングリくるくる♪ドングリ♪めん！！	自社開発機器	改善現物	その他・該当なし	その他・該当なし	トコとつてくるくる目録とペンと投げ型工具
	長岡営業所			9	自動検出シヤワー	飛散防止	ミニチュア	電力	真空・水位の差	ブロー受け口からの飛散防止を防止する装置
	長岡営業所			10	動けるものなら動いてみる！	チコ押好策	ミニチュア	その他・該当なし	その他・該当なし	停止位置を自動検出し、設備への手出し回数を低減できる
	長岡営業所			11	水切りん	工具改善	改善現物	その他・該当なし	その他・該当なし	床の凹凸に関係なく水切りを実施
	武蔵野営業所			12	マフティング・分岐・組立装置	工具改善	改善現物	人の力	その他・該当なし	マフティング・分岐・組立装置
	武蔵野営業所			13	移動・組立装置	工具改善	改善現物	人の力	なし (組立)	組み立て用・組立・組立部品に水平に押し込む事ができ、安全性に優れている。
	利根川営業所			14	おたふ家々機器	安全対策	改善現物	人の力	テンピン・フタ	異常発生時に急な問題を発生・安全・大層に実施できる器具
	大板みなと営業所			15	箱反転にくい棒	運搬	ビデオ	他動力 (設備の駆動)	突出しレバー・ガイドレール	コンベアでの搬送途中にレバーを設置し、その振動で箱を反転させる省人化装置
	山崎営業所			16	アトイ楽太郎	ワーの払出し	ミニチュア	人の力	歯車・滑車	設備に合わせた「アトイ」を滑車を用いて安全・簡単に取り出す装置
	板木営業所			17	作業楽ちゃん「影巻くん」	工具改善	改善現物	人の力	テンピン・フタ	縦向き「アトイ」(704程程ある)を簡単に脱着・装着できる。更に手の疲労も改善され、安全性に優れている
小林製菓株式会社	大板工場	作業者が安全にできる作業場作り 女性作業者でも楽になる改善を行いました。	A-6	1	ザボータフット	運搬	改善現物	人の力	歯車・滑車	女性が重さ物35kgを毎日毎日持ち上げるのは無理な作業、必死の押し上げ人助けを行います。その作業を自動化し、女性でも持ち上げられるようになりて改善。
	大板工場			2	パワコン	運搬	改善現物	その他・該当なし	カム機構	折りたためコナチの取柄に手動でかかるため、作業現場の折たため機
	広島事業所			1	勝手に戻る	運搬	ミニチュア	重力	コロ・ローラー・階段	治具を自動で戻す
	広島事業所			2	ちよい上げ器	運搬	改善現物	人の力	糸・ひも・棒・木材・鉄	パレットの運搬を楽にする台車
	広島事業所			3	イーゼル	運搬	ミニチュア	圧力	コロ・ローラー・階段	重たいワーを自動で搬送する
	広島事業所			4	落ちんソウ	安全対策	改善現物	人の力	リンク機構	ストッパー付切刃防止機構付台車

会社名	事業場名	プースのアピールポイント	プースNo.	作品No.	作品名	作品区分	作品の種別	動力源	力の伝達機構	概要	
コペルコ建設株式会社	広島事業所	コペルコ流からの改善 現場で行っている事を創職工夫で改善実施	A-18	5	GOROGOROころまると	ワープの払出し	改善現物	人の力	ねじ (6段)	ワープの払い出し、位置決め台	
	広島事業所			6	バネルがあがる君	運搬	改善現物	重力	歯車・滑車	歯車作業軽減、位置決め台車	
	広島事業所			7	くまのQOL君	運搬	ミニチュア	人の力	歯車・滑車	ワープを運搬中に反転する台車	
	広島事業所			8	スー、ホップ！トクトク	運搬	改善現物	人の力	歯車・滑車	ワープ(脚)操作台	
	大垣事業所			9	木人巻	運搬	改善現物	重力	テンピン・テコ	台車スローパーを連動し、ワープ角度変更	
	大久保事業所			10	ワイヤー巻(のはワイヤー)	段取り替え	ミニチュア	重力	テンピン・テコ	ワイヤー機構によりワイヤーの運搬作業を改善	
株式会社神戸製鋼所	篠原工場			11	伸縮リフター 理起即立ちせん	その他	改善現物	他動力 (設備の動き)	リンク機構	作業姿勢に合わせて変化する作業台	
	篠原工場			12	おへんちゃん	その他	改善現物	人の力	テンピン・テコ	5ヶ所の産卸作業改善	
	篠原工場			13	らくらく可動し台車	運搬	改善現物	人の力	滑車	部品運搬、定位設置	
株式会社三五	沼津部	私たちがこれまでにラインの作業員が実施している作業、部品供給作業、保全作業を凝視しました。社内選考中	A-16	1	リングのアスレチック体験	1級取の出し	ミニチュア	電力	歯車・滑車	リングをピンと止めて整理、検査取の出し	
	とよ川工場			2	コーンさりだし	1級取の出し	改善現物	他動力 (設備の動き)	カム機構	二つの部品を同時に1個ずつ検査取の出し	
	八潮 田山工場			3	くぐる車君	運搬	ミニチュア	人の力	歯車・滑車	移動しながらパレット上昇下降	
	福田工場			4	くつがなしいでしゅーと	ワープの払出し	ビデオ	重力	リンク機構	ワープ同士が当たらず衝突防止	
	福田工場			5	ひよこちゃん♥	ワープの払出し	改善現物	他動力 (設備の動き)	リンク機構	板材2枚のつづき防止	
	三好工場			6	秘密の輪はこちゃん	工具改善	改善現物	人の力	リンク機構	チェーンを常に簡単に取り外す	
株式会社三五北海道				7	楽々君 (らくらく君)	その他	ミニチュア	重力	歯車・滑車	重力を利用したワープリフター	
				8	ふた蓋の合コンド	その他	改善現物	重力	コロ・ローラー、階段	手を使わずワープの移動	
株式会社三福				9	ひよこみじあん	ワープの払出し	改善現物	重力	歯車・滑車	ワープ重量で払い出し搬送	
株式会社三物製作所		人型産業用ロボットNEXTAGEに連動してワープの供給と排出を行うための装置、先端技術に伝統技術の融合が実現です。	A-4	1	GravKage	ワープの払出し	改善現物	重力	コロ・ローラー、階段	ワープ供給～空箱移動～ワープ排出の重力のみで行う装置	
サンドライブ株式会社	天然水南アルプス白州工場	工場設備の段取り作業や保全作業を安全かつ効率的に行う改善事例を紹介します。	A-7	1	もつを君	工具改善	改善現物	その他・該当なし	その他・該当なし	部品形状に合わせた固定器具	
	天然水南アルプス白州工場			2	一発挿入	工具改善	改善現物	人の力	カム機構	サイズ変更可能なホース・ケーブルの挿入工具	
	天然水南アルプス白州工場			3	35	工具改善	改善現物	人の力	その他・該当なし		埋め込み部品の取付施設工具
	天然水南アルプス白州工場			4	ずりレバー	その他	改善現物	その他・該当なし	リンク機構		ストレナー洗浄作業台
	天然水南アルプス白州工場			5	プロレスリング格闘取付器具	工具改善	改善現物	人の力	その他・該当なし		ベアリング取り出し時にローラー取付作業から開放
	天然水南アルプス白州工場			6	運命の赤い糸 (私、あなたについて行きます！)	安全対策	ビデオ	人の力		糸・ひも・棒・木材・鉄	工具を持って梯子を昇降する時に立ち上がり安全改善
	高砂工場			7	Arrageable (アレンジヤブル)	工具改善	改善現物	人の力	ねじ (6段)		ワイヤー・緩急と安全に接続しやすくなる取付付け
	高砂工場			8	ひきぬける	工具改善	改善現物	人の力	その他・該当なし		型替え部品を簡単に安全に抜き取る
	橋名工場			9	安全にゴムをくづけるくんⅡ	安全対策	改善現物	人の力	ねじ (6段)		ワイヤーをより安全に交換できる
	橋名工場			10	おれんちゃん	ワープの払出し	ビデオ	その他・該当なし	歯車・滑車		エアを使用し、風車を回してスローワーを巻き取る
	橋名工場			11	実空おかけの君	ワープの払出し	ビデオ	弾力性	テンピン・テコ		中継入りの缶と空缶を自動で識別
	神奈川綾瀬工場			12	パルドラッシュアロー	工具改善	改善現物	人の力	ねじ (6段)		パルドラッシュを昇降から備付け式に外すための器具
	神奈川綾瀬工場			13	弁座パッキンスクリ	工具改善	改善現物	圧力	その他・該当なし		パッキンとバルブに備付けず入れるための器具
	神奈川綾瀬工場			14	スターチェンジャー	段取り替え	改善現物	人の力	テンピン・テコ		切替部品を容易かつ安全に作業するための支保ツール
	神奈川綾瀬工場			15	ウオッシュPET	段取り替え	改善現物	圧力	その他・該当なし		1本ずつ行っていた洗浄を連続本同時洗浄
	神奈川綾瀬工場			16	らくらくスキャナー	工具改善	改善現物	人の力	その他・該当なし		色んなホースを正確な長さにかつする器、安全確保し同じ長さに切れる
	神奈川綾瀬工場			17	大人の自車	段取り替え	改善現物	重力	カム機構		機械(バー)切替作業負担を軽減
	神奈川綾瀬工場			18	かる太郎	安全対策	ビデオ	人の力	歯車・滑車		重量資材の投入作業負担を軽減
	宇治川工場			19	恐ろしい！取巻	工具改善	改善現物	人の力	ねじ (6段)		容器のキャップを容易に開けられるようにする器具
	多摩川工場			20	網でつかむ (網取巻)	段取り替え	改善現物	人の力	テンピン・テコ		部品切替時の両手作業をなくした改善事例

会社名	事業場名	ブースのアピールポイント	ブースNo.	作品No.	作品名	作品区分	作品の種別	動力源	力の伝達機構	概要
	多摩川工場			21	プイプイカッター	安全対策	改善現物	人の力	その他・該当なし	一方向同時動作機構
	多摩川工場			22	フィルターキックチャー	安全対策	ビデオ	電力	その他・該当なし	重しリリター交換作業を改良した事例
	多摩川工場			23	スライ台車	安全対策	改善現物	その他・該当なし	コロコロ・階段	場内と場外の台車積み替え作業を改善
株式会社ジェイテクト	田戸野工場	創立10周年 歴史ある若い会社。ジェイテクトです。	A-29	1	かご運搬	ワークの払出し	ミニチュア	重力	テンピン・フコ	品番(高さ)違いの製品を振り分け、ト1程可出
	赤松工場			2	かえし本部	運搬	改善現物	重力	テンピン・フコ	製品の位置取り出し、空箱位置2段払い出し
	花輪工場			3	流しレール	運搬	ミニチュア	重力	テンピン・フコ	完成品を搬送し、空箱を補給する装置
	豊橋工場			4	が5wばん	工機改善	改善現物	他動力(設備の動き)	カム機構	Oリング自動挿入
	穂島工場			5	BO 90 ぼんです	運搬	改善現物	重力	歯車・滑車	4°リベーターを1個入れる際にト1が90度回転する
	刈谷工場			6	集荷機停止まるんじやー	運搬	改善現物	人の力	カム機構	配管台車ト1が-装置
	栗刈谷事業所			7	くらピコ	ワークの払出し	改善現物	他動力(設備の動き)	テンピン・フコ	製品ト1の反転装置
ジャロ株式会社	CVT工場 第一CVT製造課	安全・衛生・環境・省エネ・コスト削減を目的とした改善。また、生産現場の改善を推進するための活用としてスタビライズしてありますので、また実用性の高さをアピールします。	A-27	1	吸ダックマン	1個取り出し	ミニチュア	圧力	真空・水位の差	エアで吸着する
	CVT工場 第一CVT製造課			2	スタックホリ取り	1個取り出し	ミニチュア	重力	突出レバー・ガイドレール	重なても軽のホリを吸取る
	FRA/T工場 第一富士器製造課			3	外観作業5kgの君	安全対策	ミニチュア	人の力	テンピン・フコ	目視作業が楽に正確にできる
	高形材工場 鋳造課			4	ボリ容器 ONLY ONE	1個取り出し	ミニチュア	重力	突出レバー・ガイドレール	レバー1本で部品箱が入ってくる
	八木工場 第一八木製造課			5	かえりソコ	目で見える管理	ミニチュア	圧力	その他・該当なし	エアを使い、ト1に投入したステンパワの数をデジタル表示
	CVT工場 1EPS推進課			6	空上げん	運搬	ミニチュア	重力	歯車・滑車	空になった部品箱が上昇する
	CVT工場 第一CVT製造課			7	フッシュ アップ ドア	ワークの払出し	ミニチュア	他動力(設備の動き)	歯車・滑車	A G Vの動きまでシャッターが開閉
	CVT工場 第一CVT製造課			8	傾斜トター	ワークの払出し	ミニチュア	他動力(設備の動き)	歯車・滑車	A G Vの動きまでシャッターが開閉
株式会社スタジオジュベット	ハーバースタジオ43	安価でシンプルにする事で安全作業が可能な改善を作業員自らで活用し、実用性の高さをアピールします。	A-37	1	ワラワラな板	運搬	改善現物	人の力	リンク機構	閉鎖式のまな板(12分以内のカットしたケーキの移動が短時間で可能)
	ハーバースタジオ43			2	8分カット機	工機改善	改善現物	人の力	その他・該当なし	フルーツを1工程で8分以内のカットできる。(製菓員と組み合わせての短納期、低コスト)
	ハーバースタジオ43			3	ミキサーボウル用運搬台車	運搬	改善現物	人の力	その他・該当なし	生地の手廻りや手廻りに目視機能を追加した運搬台車。
住友理工株式会社	小牧製作所	2015年に初出品後、社内各事業部での活用が広がりましたが、また更に改善推進にはありますが、段取り替えや安全対策など生産現場で活躍している事例が数多くあります。製作中の現物だけでなく、多くの改善アイデアを直し(お聞き)致します。	A-36	1	ワークカスルー!	ワークの払出し	ミニチュア	人の力	テンピン・フコ	ワークの払い出しと補充
	小牧製作所			2	回して ガッテン!	段取り替え	改善現物	人の力	歯車・滑車	ケース交換を簡単に
	富士視野製作所			3	手順守ってね! Step BOX	安全対策	改善現物	人の力	その他・該当なし	保護メガネの取り出し
	小牧製作所			4	閉り閉りパンク	安全対策	ミニチュア	人の力	歯車・滑車	重量物形成
	小牧製作所			5	マキコさん	その他	改善現物	人の力	糸・ひも・棒・木材・鉄	袋紐をワラタチ
	小牧製作所			6	治具交換後!	段取り替え	改善現物	人の力	糸・ひも・棒・木材・鉄	治具交換を簡単に
大日本印刷株式会社		印刷業界の特徴である紙の厚さや重さ、軽い、重い、扱いづらい、かつ多品種といった製品を対象とした改善を提案	A-30	1	上を向いてお船うり改	運搬	改善現物	人の力	テンピン・フコ	重量物側面に立ったままシールを貼る
				2	パワフルBOX	運搬	改善現物	人の力	その他・該当なし	簡単に投入れ・取り出し、荷役を実現
				3	立ち見OKです	目で見える管理	改善現物	人の力	その他・該当なし	簡単に容器内確認を行う
				4	往復ピン!	運搬	改善現物	人の力	シューター	紙を動かすだけでリール送りを行う
				5	反面精紙	ワークの払出し	改善現物	電力	コロコロ・階段	両面したシートを矯正しながら精紙する
ダイワ工業株式会社	滋賀(南王)工場	発想・設計・製作まで一気通貫のモノづくりができ、夢を形にくりかえします	A-20	1	棚も楽々仕線台車	運搬	改善現物	人の力	その他・該当なし	荷物を運んだ後の棚を楽にした台車
	滋賀(南王)工場			2	からのショート地点 No	ワークの払出し	ミニチュア	重力	シューター	部品の空箱返却をスムーズにしたショート
	滋賀(南王)工場			3	ラッシュマン	自社開発機器	改善現物	その他・該当なし	その他・該当なし	ワッシャーを配置しワラタチで部品を挿入する装置
	滋賀(南王)工場			4	プレート(別)挿入装置	安全対策	改善現物	人の力	突出レバー・ガイドレール	手作業で行っていた、ト1の挿入を機械化して楽にした装置
ダイワ工業株式会社	滝田工場 G P C	重層物を小さな動力で運搬・持ち上げで作業員にやさしい取付設備	A-19	1	フック家(フック)	その他	改善現物	人の力	歯車・滑車	少ない力で重層物を持ち上げる
	滝田工場ボデー課			2	歯車駆動トダウンヤー	運搬	改善現物	圧力	歯車・滑車	小さなシリンダーで重層を出す
	京都工場組立課			3	ダイワ印水線ジョー	運搬	改善現物	圧力	歯車・滑車	水圧を利用した昇降タワー

会社名	事業場名	ブースのアピールポイント	ブースNo.	作品No.	作品名	作品区分	作品の種別	動力源	力の伝達機構	概要
	京都工場組立課			4	どろろ、ゴロゴロ丸	その他	改善現物	重力	歯車・滑車	ソーローローを利したからくりシューター
	滋賀 2工場 ボデー課			5	どわて、なめて、ジレブ&ボン	運動	ビデオ	他動力 (設備の動き)	リンク機構	A G Vの動力を利用した運動
株式会社デンソー	大安製作所 セアツク製造部		A-40	1	ギョウ箱シ2	1級取り出し	改善現物	重力	テンピン・フタ	空箱を返却するだけだった段組み(仕掛品)1箱だけ作業を手元へ自動供給する(箱の段組み-段バラ)
	大安製作所 セアツク製造部			2	バクジクセンター	安全対策	改善現物	電力	テンピン・フタ	重い部品を運動や持ち上げ事故無く簡単に高い位置まで上昇させ部品供給ができる
	大安製作所 セアツク製造部			3	かんぱんモリール	運動	改善現物	重力	歯車・滑車	かんぱん流動で設備のインフラが直線でも、方向を変えてかんぱんを流動させる
	大安製作所 セアツク製造部			4	低振動台車	運動	改善現物	弾力性	ゴム・歯車	軽量の部品を台車に載せて搬送する際、設備の段差等で部品(小事)を防止する。中継の振動を減らすことで、シャイド効果により車庫稼働する。
	安城製作所 EHV機器製造部			5	小回りつらき	運動	ミニチュア	他動力 (設備の動き)	その他・該当なし	増産が際中、限られた生産量に有効に活用するための台車の運転方法を改善して内輪を無くすことで通過の幅を多量に狭くして台車が曲がるようにした。
	安城製作所 EHV機器製造部			6	縦横無尽：からの台車	運動	改善現物	人の力	テンピン・フタ	部品供給に合わせた各拠点までの牽引(直進性)と手扱い運動作業(後倒性)の特徴から、それぞれの作業に合わせた台車の車輪の特性が変わる事で、よりスムーズな作業ができる様にした。
	幸田製作所 電子製造部			7	どてもリリリ - プッシュカード	運動	改善現物	弾力性	リンク機構	工場内のインフラ(幅2m)を横断する大目目台車を引っ張り、その上に部品を載せた小型台車を搭載することで、ライン間通過(幅1m以下)の狭い部品供給を実現した。小型台車に専用の機構を多数組み込んで、作業効率を徹底的に向上させた。
	幸田製作所 電子製造部			8	三代目ラックカートリッパズ ～ スターチンクオーバー～	ワウの払出し	改善現物	電力	リンク機構	衝撃に強い製品をラックのフロント部に取り付けて、からの機構を取り入れたことで作業ロスを低減させたが、揺れや振動が原因で部品が落下してきていた。そこで電動化により一度は部品を保持したが、原因に立ち寄りからのリンク機構に再度改良した。
	西尾製作所 ディーゼル機射製造部			9	重い部品パレットから移動装置「6の6パレットレール」	ワウの払出し	改善現物	人の力	歯車・滑車	設備が壊れた空パレットレールを押し戻すために、簡単に1枚ずつ取り出す事ができ、安全に台車への移動を実現した。
	冷部製造部	デンソーグループは、常に安全・品質・作業性・コストに拘り、生産性向上を最優先したからくり改善に取り組んでいます。		10	回転台車「どわてんせ」	段取り替え	改善現物	人の力	テンピン・フタ	回転台車・搬送機、両方とも多量の部品を管理出来る箱、欲しい部品を選択し、レバー操作により自動で作業に供給する装置。
	本社 試作			11	どわてんの人 U p Step Dunk(く)	安全対策	改善現物	人の力	糸・ピン・棒・木材・鉄	不安定な姿勢(80kgを片手持ち・中継)の通箱搬送作業を、力のみのワンタッチで、均等持ち上げ・水平移動させる装置により、女性・高齢者でも簡単に安全な作業を実現。
	阿久比製作所 工機部			12	からのリンク供給(からくり棒)	1級取り出し	改善現物	人の力	歯車・滑車	0リンクがなくなって困っているものを一つの回転運動で解決してからの供給を行う。
アスモ株式会社	本社 製造部			13	周って回って奥の方のもの	運動	改善現物	重力	カム機構	レリアットのスペース節約に伴って、部品品の払出しを90度水平回転させながら下げる必要のある場合に活用できる、重たい部品品の加工した汎用的な機構である。
	本社 製造部			14	安心してください！ 寄ってくんです(バリエタ)	運動	改善現物	重力	歯車・滑車	パレットの払い出し、取出しセットの取り出し、ロスを減らす重たい物まで物を最大限に利用し自動化した汎用的な機構である。
アンデン株式会社	阿久比工場 製造部			15	めけておいて楽々くん	段取り替え	改善現物	重力	歯車・滑車	部品箱からのワーク取出し動作範囲が狭いという、箱からの取出し位置を3段階にし、箱蓋を動かす事で、手扱い作業を削減。
デンソーH&M株式会社	製造部			16	雷おろしフター	安全対策	改善現物	電力	その他・該当なし	重たい部品を金型をパワーワーカーで移動する際に落下防止スリッパを使用せずに車輪ブレーキを解除すると移動禁止後大音響(警告音)を1秒で本人及び周囲に警報として安全向上を図る。
	製造部			17	自動回帰装置「くるくる」	運動	改善現物	他動力 (設備の動き)	歯車・滑車	通常は設備(マシン)でパレットの折り返し動作させるが、コンパ動作を流用した円筒機構で動力レスで折返し及び反転動作を行う。
株式会社デンソー北海道	製造部			18	全自動格納台車「安心してほしい 台車ですま」	運動	改善現物	人の力	テンピン・フタ	台車への移動も持ち上げも自動化して作業負担(荷が、スワット)も定めて作業のみで完結させ負担低減。
	製造部			19	持ち上げ作業レスで両肩に無重力台車	運動	改善現物	重力	リンク機構	重いパレットを一度も持ち上げること無く(前工程から後工程へ)搬送させる移動装置。
	製造部			20	横滑り防止 台車「あはれなむね」	運動	改善現物	摩擦力	リンク機構	多重連結台車は、停止時に慣性で押され連結部のズレや発生時の衝撃及び振動が発生する。連結部にブレーキ機構を取り、ズレと衝撃を抑え、スムーズに運転可能。
Toyota Kinokasa Auto Parts Private Ltd. (TKAPI)		少動力で左右、荷重にパレットを搬送する自在「球」装置をからの機構で実現	A-8	1	どても Q(球)ちゃん	運動	ミニチュア	重力	リンク機構	無動力で左右、荷重にパレットを搬送する自在球装置
Toyota Motor Corporation Australia Ltd. (TMCA)		恒速トランスミッションの油、3Dプリンターを使用して試作を行いながらからの製作をしています	A-11	1	3D 夢かなひ!?	運動	ミニチュア	重力	歯車・滑車	からのコトコトに自動エキゾーストバグ搬送システムを製作
Toyota Motor Manufacturing Canada Inc. (TMCC)		TMCCは基本的なからの組み合わせで現場改善をこれまで何箇所も行ってきました。今回も自信です	A-9	1	バズワウ からり	ワウの払出し	ミニチュア	重力	テンピン・フタ	配線を通すリフトを一切触らず、仕掛りから取出しまでのからので行うのり/スリッパ
				2	クワイ アンパルク	安全対策	ミニチュア	重力	リンク機構	重たい部品品の入れ替えはこれまでにも無くスムーズに入れ替える。
Toyota Motor Manufacturing, Texas, Inc. (TMMTX)		重力を利用し無動力で箱の昇降を実現！箱の取返しと運動に於いて安全安心で、徹底的に作業の心がけをからの！	A-12	1	一五二条 リフター (1 CHUTER-2 10BS)	安全対策	ミニチュア	重力	リンク機構	無動力で昇降する機構を利用し、安全作業ができ、徹底的に作業の心がけをからの！
台裕機工機製作株式会社				1	一拍交換 (取と交換する)	段取り替え	ミニチュア	重力	糸・ピン・棒・木材・鉄	空になった部品箱が、レバー押した次の部品箱に入れ替わるから、また、シューターに部品が吸いとれる商品のアンチ表示もしている
				2	排障上車 (行列乗車)	運動	改善現物	重力	リンク機構	部品の出入に台車を接続するだけ部品が整列して台車に移載できるからの
車裕株式会社				3	働かたり付たり	その他	ミニチュア	人の力	ゴロ・ローラ・階段	足踏みペダル操作で、完成品を品倉毎に左右の側に振り分け搬送作業をなしからの
				4	ハ・リレ	運動	ミニチュア	他動力 (設備の動き)	歯車・滑車	他の設備の動作を利用して、トイ・階段をあげながらトイを搬送するからの
豊田合成株式会社	鹿西工場 (SS製造部)			5	フリーリスシューター	その他	改善現物	重力	ゴロ・ローラ・階段	部品を持った手が届かない高さでレバーに触れるとトイが入り替わるからの
	森岡工場 (WS製造部)			6	塗装カス回収水車	運動	ミニチュア	その他・該当なし	歯車・滑車	水溜りに設置した水車の動力でリンク機構の塗料カスを回収するからの
Toyoda Gosei (Thailand) Co.,Ltd.				7	Lad Cheag Thai	1級取り出し	改善現物	重力	リンク機構	上構の材料袋をから構取りに出で、先入れ先出を可能にしたからの
				8	ぶるぶる整列機	その他	ミニチュア	電力	光・音・振動	スベリの悪い部品を、検出可能な「ぶるぶる」(振動装置)を利用して、安堵で簡単に整列させるからの
豊田合成株式会社	福沢工場 (1E第1製造部)		A-13	9	バネり出せ	1級取り出し	改善現物	人の力	その他・該当なし	一工程の動きまで動作して、A'形状に取組まれたフィルバネをワフレーションで取り出すからの
	西日工場 (FC第1製造部)			10	既出みわケル	その他	改善現物	重力	その他・該当なし	組み付いた部品をシューターに投入させ不良品を検出するからの
	北島技術センター (FC生産準備部)	お金を掛けずに知恵を使え!! (Don't use money, use wisdom!!)		11	くるりんば	運動	改善現物	人の力	ゴロ・ローラ・階段	部品の入った袋のみ台車と空台車の入れ替えをくるりんばと交換するからの
三化化成株式会社	第二工場			12	スベリグイ鉄太	ワウの払出し	改善現物	重力	シューター	ビスを組むシーブで前出し、先端のストローク機構で重量投入するからの

会社名	事業場名	ブースのアピールポイント	ブースNo.	作品No.	作品名	作品区分	作品の種類	動力源	力の伝達機構	概要		
豊田合成(株) 汽車部品有限公司	第二工場			13	パイポトル	飛散防止	改善現物	人の力	その他・該当なし		端末が組み合い連結したコイルパイプをバラバラと切り出すからの	
				14	ネジト手で取れるぞ!	自社開発機器	改善現物	重力	シューター		シューター先端のひょうを持ち上げるとネジを複数個(7個)定量で取り出せるからの	
				15	置きたくないもん	飛散防止	ミニチュア	その他・該当なし	糸・ひも・棒・木材・鉄		毎回転回していた筒筒8着刺の金布帯(帯)を、ヘッドを固定と筒筒場から5年位置に移動するからの	
				16	落下勢	ワウの出し	改善現物	他動力(設備の駆動)	突出レバー・ガイドレール		エアブローが、完了して治具が上昇するとワウがホルダーから落下するからの	
				17	UFOキッズター	段取り替え	ミニチュア	人の力	その他・該当なし		テーブルの固定をマウスのボールを使ってワンタッチでリリース交換できるスリパー	
				18	ピッチャー&キャッチャー	1個取り出し	ミニチュア	その他・該当なし	その他・該当なし		振替材料筒のためワウを1の送りパンカー	
				19	かここ君	1個取り出し	ミニチュア	重力	テンピン・フタ		円柱状の部品を1つずつ、切り落してワウの衝突を防止して搬送するからの	
				20	履帯運搬器具	運搬	改善現物	人の力	テンピン・フタ		車輪のついていない履帯をワンタッチで車輪をつけるからの	
トヨタ自動車株式会社	技術)車両技術開発部 田原工場 工務部 本社工場 機械部 元町工場 車体部 上郷工場 第1エンジン製造部 衣通工場 製造エンジニアリング部 生技)生技開発部 元町工場 機械部 堤工場 組立部 生技)ユニット生技部 高岡工場 組立部 三好工場 企画室 生産部品物資部 生技)プラント環境生技部	安全性・品質・生産性向上等を重視し、単純シナプスでお金を掛けない知恵を絞った作業改善事例を提案	A-10	1	だれでも簡単にカムとローター1本でワイパーアーム取外し装置	安全対策	改善現物	人の力	テンピン・フタ		ワイパーを引込だけワイパーが簡単に取外せる治具	
				2	耐震棚1アームでロック	安全対策	改善現物	弾力性	光・音・振動			地震が来ても転倒しない格納棚
				3	スプリングマン	工務改善	改善現物	重力	リンク機構			リンク機構によりスプリングワウに内蔵に入り込み切替を除去する
				4	かしまねばり	工務改善	改善現物	人の力	リンク機構			振動工具を使わずに手動かしまねばり
				5	気漏れ無用「ゆらりん」	自社開発機器	改善現物	人の力	その他・該当なし			知悉の輪の様な動きが必要な部品を治具操作で簡単に組付
				6	タワムおぼろ	自社開発機器	改善現物	他動力(設備の駆動)	カム機構			1本のクチュエータで多種のからのを使い9種の動きをさせる。スプリングの搬送装置とパンク機
				7	鹿車測定1回しネバ君	自社開発機器	改善現物	人の力	カム機構			ゼネラル車、クラウ、カム、リンク機構を組合せ、難しいワークの測定を誰でも簡単に測定できる治具
				8	どてもどても 一掃	1個取り出し	改善現物	重力	糸・ひも・棒・木材・鉄			・部品の搬送に問わず定取出し ・取出し軌道が可変する(パルスユニット) ・上昇ストローにより取りまわしする 黒刺スリパー
				9	出だ、DE-RU、ラベール (9穴取出し装置)	1個取り出し	改善現物	人の力	糸・ひも・棒・木材・鉄			定でレバーを動かすとストローを介して9穴を取り出す取外せる
				10	ポルト定量取出し「縦に数え!」	1個取り出し	改善現物	重力	突出レバー・ガイドレール			ポルトシューアの線路、ポルトの重みを利用してポルトを定数取出し、新マガジンで1本取りも可能にした
				11	からのシューター シェスターン	ワウの出し	改善現物	その他・該当なし	リンク機構			・他動力からの機構を用いた、トローの返送シューター ・レバーを事前に引込で、空トローを返送シューターに流し戻しトローが流し込む
				12	ECC(Easy Connect Car) 鹿車・連結台車	運搬	改善現物	人の力	リンク機構			ストローに台車を寄せる台車とストローに合体連結、側面レバーを倒すとストローのストローを固定し台車を固定し、ストローを倒すとストローを分離
				13	多機種で楽から台車 MACK CART	運搬	改善現物	重力	リンク機構			台車の壁面とストローを解替時の戻り作業を無くし作業効率を向上させた部品運搬台車
				14	たまたま	運搬	改善現物	人の力	糸・ひも・棒・木材・鉄			レバーを引込で固定車輪が回転(台車)車輪になり、90°回転させレバーを放すと1輪のみワウ(左側)に移動が出来る。
トヨタ自動車九州株式会社		動力がなくても可能にした 夢のからの 吊上げ装置	A-41	1	※ Reeen (ラレーン)	運搬	改善現物	重力	糸・ひも・棒・木材・鉄	パツチーの吊上げたり降ろしたりを、クエットの原理を使い簡単に力で昇降させる		
トヨタ自動車九州株式会社	宮田工場	動力がなくても可能にした 夢のからの 吊上げ装置	A-42	1	集まる君	運搬	ミニチュア	重力	糸・ひも・棒・木材・鉄	インバネの取り出しを一度に集約し歩行動の削減を図る		
				2	フナイー発	工務改善	改善現物	弾力性	テンピン・フタ		エアを使わずにコンプレッソのカシメ器具を製作	
トヨタ自動車東日本株式会社	東富士工場 東富士工場 宮城大船工場 宮城大船工場 宮城大船工場 若手工場 若手工場	現場発の「ものづくり」改善本に日々、改善活動に思いを注いでいます。今年も現場の知恵と知恵の成果を報告させていただきます。	A-43	1	からり揚げ君	運搬	ミニチュア	他動力(設備の駆動)	歯車・滑車		AGVの進みを利用し、11穴を1穴ずつ搬送を考案	
				2	カップ洗浄器一掃り君	段取り替え	改善現物	他動力(設備の駆動)	歯車・滑車		取り外した塗装機を8個同時に洗浄する装置を考案(力の伝達を工夫)	
				3	からの反転ワウター	ワウの出し	ミニチュア	圧力	突出レバー・ガイドレール		ワイパー1つでワウを100%回転の出し、3動作を実現	
				4	ファンダー手元化「何アタ君」	運搬	ミニチュア	他動力(設備の駆動)	糸・ひも・棒・木材・鉄		AGVの車輪が90°回転した時にワウを載せている受けがスライド	
				5	汚泥振り分け装置「ワタバ君」	その他	ミニチュア	他動力(設備の駆動)	突出レバー・ガイドレール		滑車とマグロの紐を使い、汚泥の両側(目)の汚泥を均等に振り分け	
				6	のこぎり君	運搬	ミニチュア	圧力	突出レバー・ガイドレール		短ストロークシリンダの上下動で、のこぎり状に、左右長い搬送を行うコンパクトな機構を考案した。	
				7	オートツ君	安全対策	改善現物	浮力	真空・水位の差		油抜き取りポンプに手づかしの浮きによるオートストップ機構を考案した。	
トヨタ自動車北海道株式会社	苫小牧工場 苫小牧工場 苫小牧工場 苫小牧工場 苫小牧工場 苫小牧工場		A-17	1	モーラーレスター	運搬	改善現物	電力	リンク機構		ひつこの駆動で複数動作	
				2	空バレル払い出し機	段取り替え	改善現物	重力	リンク機構		バレルの流れてバレルの入れ替え	
				3	機転式台車	運搬	改善現物	人の力	リンク機構		手元のハンドルで能取り	
				4	ら(ホイスティング)パーツボード	安全対策	改善現物	重力	糸・ひも・棒・木材・鉄		重量バラストにて高さ調整	
				5	切り出しマシン	1個取り出し	改善現物	電力	リンク機構		部品ピッキング	
				6	まわ〜る君	1個取り出し	改善現物	他動力(設備の駆動)	歯車・滑車		1人操作部品取出し	
エッジ事業部 船橋工場				1	UVでとどめて6家業シューター3号	段取り替え	ミニチュア	重力	糸・ひも・棒・木材・鉄	空箱自動運部		

会社名	事業場名	ブースのアピールポイント	ブースNo.	作品No.	作品名	作品区分	作品の種別	動力源	力の伝達機構	概要
株式会社 田島自動車	エンジン事業部 船橋工場	実業の作業での困り事を解決する為、各事業部毎に知恵出しの製作した手廻り作品です。	A-40	2	ピコボシステム (重 搬物を簡単にピコボくん)	段取り替え	ミニチュア	人の力	その他 当りし	ワーク自在転写
	エンジン事業部 船橋工場			3	楽楽ひびりカエルくん	安全対策	ミニチュア	人の力	リンク機構	工具 (円筒) の姿勢変換
	エンジン事業部 東川多工場			4	グダモ使えろんだ!	段取り替え	ミニチュア	人の力	テンピン・ナコ	下段も使える入れ替え機
	自動車事業部 長草工場			5	すいーと スローに 安全に	安全対策	ミニチュア	他動力 (設備の駆動)	真空・水位の差	水の浮力を利用した同調装置
	自動車事業部 長草工場			6	高転るーん内	ワークの出し	ミニチュア	人の力	歯車・滑車	隠されたバネでの払い出し (手元化)
	自動車事業部 長草工場			7	上野 脱台 あがるんいー 1号	運搬	改善現物	人の力	歯車・滑車	ボイス作業の削減 (重荷作業軽減)
	コンプレックス事業部 刈谷工場			8	レバーで変形! つるべ君と魔法のじゆたん	運搬	ミニチュア	人の力	リンク機構	作業台やコンベアの壁に隠れておろスペースにレバー操作だけで空箱の返却をする。
	コンプレックス事業部 東浦工場			9	からりスツバ台車	運搬	ミニチュア	他動力 (設備の駆動)	テンピン・ナコ	AGV搬送台車の自動連結スツバ
	L & Fカンパニー 高浜工場			10	一斗缶が振動 振物は安全への架け橋!	運搬	改善現物	人の力	テンピン・ナコ	テコの原理で運動で姿勢調整の負担軽減
	機軸機械事業部			11	バンドカーおっぴー	運搬	改善現物	人の力	テンピン・ナコ	重荷作業の削減
	コンプレックス事業部 大府工場			12	滑り込みセーフティ	安全対策	ミニチュア	他動力 (設備の駆動)	歯車・滑車	ヒューマンエラー 防止
	エレクトロニクス事業部 安城工場			13	円ームズカム、力ーー 搬送現場の未来予想 図Iー	1台取り出し	改善現物	他動力 (設備の駆動)	カム機構	円筒カムを使って動力1つで複数動作
	トヨタ車体株式会社			富士松工場	改善前の困り事をDVD映像でわかりやすく紹介、改善後は作品を使いながらしなから解説、現で触れて理解できるブースです。	A-15	1	リボルバー・シューティング	段取り替え	ミニチュア
富士松工場		2	K S K「能率・ストックホルム投入・機構」	安全対策			ミニチュア	人の力	リンク機構	ボルト投入時の安全対策
富士松工場		3	オカモト君	安全対策			改善現物	人の力	歯車・滑車	他動力を活用した工程美化活動
富士松工場		4	レレレレ必経路ですか	予知検知			ミニチュア	人の力	テンピン・ナコ	取り置き時の作業負担軽減
富士松工場		5	こゆらぶらにも使えろぞー君	運搬			ミニチュア	重力	テンピン・ナコ	重荷物運搬作業の手掛け防止
富士松工場		6	段積み君	運搬			ミニチュア	重力	テンピン・ナコ	空箱積み込み作業の削減
吉原工場		7	ナット補充機「勝手にのぼるぞ」	安全対策			ミニチュア	他動力 (設備の駆動)	歯車・滑車	他動力を活用した自動補充機
吉原工場		8	おむすびこりりん	1台取り出し			ミニチュア	人の力	カム機構	無動力テープ長と調整機
吉原工場		9	シンクたん	安全対策			ミニチュア	人の力	テンピン・ナコ	重荷物を1人で安転する装置
吉原工場		10	ドラム缶ドスコイ	段取り替え			ミニチュア	人の力	歯車・滑車	重荷物を軽い力で押し出す装置
吉原工場		11	ウエイストロップ	安全対策			ミニチュア	重力	テンピン・ナコ	重荷物の実入替え軽減
いよバ工場		12	コロコロチキチキッパーズ	段取り替え			ミニチュア	重力	歯車・滑車	段取り箱内作業の停止
いよバ工場		13	缶軽さー2号	安全対策			改善現物	人の力	テンピン・ナコ	重荷物運搬時の安全対策
いよバ工場		14	チーノ川ゆき	自社開発機器			ミニチュア	他動力 (設備の駆動)	突出レバー・ガイドレール	他動力を活用した歩行削減
いよバ工場		15	空箱返却エレベーター	運搬			ミニチュア	重力	テンピン・ナコ	空箱返却時の作業軽減
いよバ工場		16	1 (いよバ) のかりはし	運搬			ミニチュア	重力	歯車・滑車	ボルト部品の運搬ロス削減
いよバ工場		17	何でも引けるジャン	運搬			ミニチュア	人の力	テンピン・ナコ	他種バルブに対応したスリッパ
いよバ工場		18	ババさんいらいやい	段取り替え			ミニチュア	重力	リンク機構	積荷作業の手掛け削減
東海部品工業株式会社		19	がらコン	運搬			ミニチュア	人の力	テンピン・ナコ	部品の実入替え手掛け防止
株式会社 テンテック		20	いってらっしゅいマシーン	運搬			改善現物	重力	テンピン・ナコ	部品投入時の手掛け防止
東海鉄工株式会社		21	～まごころ込めて送りませー ボルト空使	1台取り出し			改善現物	他動力 (設備の駆動)	歯車・滑車	ボルト手元化改善
富士松工場		22	取ってえな	目で見る管理			ビデオ	重力	テンピン・ナコ	類似部品の原価 防止
富士松工場		23	戻らんて	目で見る管理			ビデオ	重力	テンピン・ナコ	作業忘れ防止改善
吉原工場		24	部品だぬの取出し方法の変更	安全対策			ビデオ	人の力	テンピン・ナコ	部品の手元化改善
吉原工場		25	作業台車タッチレスで同調できらんです	運搬			ビデオ	弾力性	糸・ひも・棒・木材・鉄	台車の手掛け/同調改善
吉原工場		26	実入入れ替えシューター	運搬			ビデオ	重力	シューター	部品入替え時の作業軽減
吉原工場		27	牽引台車で重 荷物の積み降ろし作業	運搬			ビデオ	重力	テンピン・ナコ	重荷物運搬時の安全対策

会社名	事業場名	プースのアピールポイント	プースNo.	作品No.	作品名	作品区分	作品の種別	動力源	力の伝達機構	概要
エース産業株式会社	いっぺ工場			28	Dr リフター	運搬	改善現物	重力	テンピン・フコ	高い所に重物を運搬する台車
	いっぺ工場			29	PCバーレット ストッパー	安全対策	ビデオ	人の力	歯車・滑車	バレットシューターの安全対策
	いっぺ工場			30	バレット運搬バー&ストッパー共用化	工具改善	ビデオ	人の力	テンピン・フコ	バレットストッパーの簡易化
	いっぺ工場			31	補給箱包用PETテープ カッター簡易化(断電力)	1台取り出し	ビデオ	人の力	テンピン・フコ	てこを活用したテープカット
	いっぺ工場			32	ラジオレスBOX組立テーブルの小型化	段取り替え	ビデオ	重力	リンク機構	回転器具を活用した少スペース化
	エース産業株式会社			33	まもこーる	運搬	ビデオ	人の力	歯車・滑車	配線束をねじで手開き防止改善
トヨタ紡織株式会社	刈谷工場刈谷製造部	困り事を解決する「からくり改善」に加え、海外事業体の参画で更に高度化するトヨタ紡織も是非ご覧ください。	A-23	1	Drop of...doom!!! (落下する...なんて日だ!!)	ワープの出し	ミニチュア	重力	テンピン・フコ	箱サイズ、重さに対応した11V-トモ機構の11V-
	大口工場大口製造部			2	網コップムシ	安全対策	ミニチュア	重力	歯車・滑車	動滑車を利用して荷物を確実に積上げ装置
	岐阜工場岐阜製造管理部			3	驚愕! 縦高の「G」(縦高)! ねねり王 君	運搬	ミニチュア	重力	その他・該当なし	製品の重さ(自重)で反転、同じ場所から、出し入れ出来る装置。
	高岡工場高岡製造部			4	必殺仕掛け人	その他	改善現物	重力	テンピン・フコ	指示ビラと指示ビラを仕掛けからの製作して仕掛け作業のムダを解消
	豊橋工場豊橋製造部			5	めいけい加 2	運搬	ミニチュア	人の力	リンク機構	部品投入時の不安全事故を排除した、人に優しい運搬台車
	岡原工場高士裾野製造部			6	反転君	1台取り出し	ミニチュア	重力	シューター	横向きにセットされた部品箱を作業者の手前で反転し縦向きにする事で取り出し難さを追求した1台
	綾部工場綾部第1製造部			7	快足台車	運搬	改善現物	重力	コロ・ローラー・階段	キャスターの取り付け方法を工夫した車路作業を軽減できる運搬台車
	シード生技部			8	治具落下防止機構	段取り替え	ミニチュア	人の力	コロ・ローラー・階段	治具交換時の治具落下を防止する機構
	内外装生技部			9	ケバブ君	工具改善	ミニチュア	人の力	歯車・滑車	接着剤塗布(塗布)を低減できる装置
	FPT生技部			10	えあ〜あれちのやあ〜よ	その他	ミニチュア	人の力	カム機構	一つの11V-操作センターの複数の孔を駆動し、気密性をかばする
	株山豊田紡織汽車部零件			11	家々回線シューター	その他	ミニチュア	重力	テンピン・フコ	手作業の部品反転作業を自動化し、自動で反転できる「からくり機構」
	株山豊田紡織汽車部零件			12	ユラユラ取り君	その他	ミニチュア	他動力(段の駆動)	歯車・滑車	組立の部品回収を既動力を活用し、シングル機構(オートマチック・コントロール内蔵)で部品回収できる「からくり装置」
	ユニット部品生技部			13	箱入替え君	ワープの出し	ミニチュア	他動力(段の駆動)	歯車・滑車	11V-等の11V-を停止、歯車によりセットして部品箱を動かす。11V-UPで機内用のワイヤーを駆動し甘味装置を自重で払い出し、空箱をセットする装置。
	ナノ骨格生技部			14	Lock'n'Roll くん	その他	ミニチュア	その他・該当なし	リンク機構	ワープの駆動の11V-を11V-に化した
ナブテスコ株式会社	豊井工場	からくり改善は初めての取組でしたが生産現場の困りごとを解決するアイデアを具現化しました。	A-2	1	ガッ台車(イレタコ)	運搬	改善現物	重力	リンク機構	連結装置し回収し良機機付台車
	豊井工場			2	ぶんぶん機	1台取り出し	改善現物	重力	テンピン・フコ	4台取り出し
日産自動車九州株式会社	九州工場			1	はらめパイラー君	ワープの出し	ミニチュア	重力	コロ・ローラー・階段	異形材降着パイラー(プレス部着)
	九州工場			2	吸った部社いた部	その他	ミニチュア	圧力	テンピン・フコ	コンボ材自動回収装置(ワッフル部着)
	九州工場			3	ぬじ拾木部	チコ押し戻	ミニチュア	他動力(段の駆動)	歯車・滑車	マンコン落下部品回収機(車体部着)
	九州工場			4	APSL(自動車部品供給フター)	1台取り出し	ミニチュア	電力	シューター	高所部品供給装置(フター)(組立部着)
日産自動車株式会社	横浜工場	日産自動車九州株式会社からは、プース工場から組立工場までのからくり改善品を出展します。是非、皆さんご覧下さい。	A-26	5	スイングシューター	自社開発機器	ミニチュア	人の力	リンク機構	扉上段レールが動き空回り回収可能
	横浜工場			6	轟んでのびる君	自社開発機器	ミニチュア	圧力	突出レバー・ガイドレール	伸縮調整可能な収まり付いた11V-
	横浜工場			7	ネコの手も借りた...	1台取り出し	ミニチュア	電力	リンク機構	1本のロッドレスシューターが前進時、ガスケット取、後退時は糸引定数調整を行う
	横浜工場			8	どこでもドア	自社開発機器	ミニチュア	重力	歯車・滑車	自車により安全扉がスライド開閉する
	横浜工場			9	エルゴバルト台車	自社開発機器	ミニチュア	重力	その他・該当なし	反転する車体バレットの入替えが可能
	横浜工場			10	スライドフォール	自社開発機器	ミニチュア	他動力(段の駆動)	突出レバー・ガイドレール	BL材の定数取(2枚)が可能
	横浜工場			11	RA K U 2 D 2	自社開発機器	ミニチュア	弾力性	歯車・滑車	専用台車で楽にコントロールを補助
	横浜工場			12	からの仕掛けシューター	自社開発機器	ミニチュア	重力	歯車・滑車	部品供給供給できるシューター
	横浜工場			13	リバウンド王田中	自社開発機器	ミニチュア	圧力	突出レバー・ガイドレール	切替装置を連動させるからのエルゴ台車
	横浜工場			14	反転台車	自社開発機器	ミニチュア	重力	リンク機構	回転台が180°回転するからの台車
日産自動車株式会社	横浜工場			15	U.S.R. エア・リフト型家転君	自社開発機器	改善現物	人の力	カム機構	台車前進時(11V)が自動上昇・反転
	栃木工場			16	バクッ君	自社開発機器	改善現物	電力	その他・該当なし	要求数量出し機
	栃木工場			17	もどって来いワープ	ワープの出し	改善現物	重力	その他・該当なし	ワープの払い出し



会社名	事業場名	ブースのアピールポイント	ブースNo.	作品No.	作品名	作品区分	作品の種別	動力源	力の伝達機構	概要
	栃木工場			18	ぐるぐるごん	自社開発機器	改善現物	電力	シューター	形状違いの自動で判定
	いわき工場			19	お手紙パンド	自社開発機器	改善現物	その他・該当なし	その他・該当なし	エアを使った動力装置
	いわき工場			20	入れたらパタン君	自社開発機器	改善現物	電力	シューター	空射折りたたみ機
	沼津工場			21	エア-G	自社開発機器	ミニチュア	圧力	分岐・付着	マグネット活用安価な非接触駆動
	沼津工場			22	あらとくん	自社開発機器	ミニチュア	圧力	その他・該当なし	バネを利用した安価な水平維持装置
パナソニック株式会社	エコノム事業部	パナソニックとして過去最高の出展数で、大物から小物まで幅広いからくり作品を展示いたします	A-35	1	折込祭 P A R T I E	その他	改善現物	人の力	テンピン・テコ	摺り合わせの1個の折込
	ランナーブローナー事業部			2	人が運ばれまじゅと	運動	ミニチュア	電力	シューター	折り返しの1個を運行
	ランナーブローナー事業部			3	からくりスター	安全対策	改善現物	電力	リンク機構	重量変化に対応する1個
	テレビ事業部			4	喉の前から取り出しよう	運動	改善現物	電力	シューター	手元に無折り返しの1個
	キッチンアプライアンス事業部			5	リターンをねえ	総取り替え	改善現物	人の力	リンク機構	1個の折込の1個
	キッチンアプライアンス事業部			6	クリリパ	工具改善	改善現物	弾力性	分岐・付着	防ホールの1枚取り
	キッチンアプライアンス事業部			7	バオーン	運動	改善現物	人の力	テンピン・テコ	部品台車連結の1個の機構
	ビジュアルシステム事業部			8	びく、回転ん	工具改善	改善現物	人の力	歯車・滑車	1個の台車に3つのからくり
株式会社パロ	沼津工場	今年が初出展です。社内予選会を勝ち抜いた作品です。一丸になって取り組んでいます。	A-3	1	回転んす！！	運動	改善現物	人の力	歯車・滑車	軸を中心とした回転機構で回転。省スペース化を実現
	大宮工場			2	内野ロー材組ハイ！おまち	ワープの出し	改善現物	電力	その他・該当なし	自動で必要本数を抽出し
日野自動車株式会社	日野工場	既存の設備を更に使い易くするため、費用をかけた新しいシリアル&無動力のからくり機構を考案	A-51	1	バラバラシュート	1個取り出し	改善現物	電力	テンピン・テコ	ワープを取り出すとトレイが折れ曲がり自動で返却される
	羽村工場			2	あるかないか、いいえ、です	運動	改善現物	電力	糸・ひも・棒・木材・鉄	ワープ重量でパンが移動。取り出すと軸の自重でパンが指定位置に戻る
	古河工場			3	ラベルヘッドン	1個取り出し	改善現物	その他・該当なし	分岐・付着	ラベルシールの台紙を引くことでシールが分離し、取り出し可能になる
富士重工業株式会社	産業機器カンパニー	私たちが、[現場力向上]をモットーにからくり改善に取り組んでいます。連続的に勝ち抜いた作品をぜひご覧下さい。	A-21	1	★表裏判別 らくるん★	自社開発機器	改善現物	電力	光・音・振動	バルブシートをシューター上で表裏判別し目印IN・EX何枚にも選別可能
	産業機器カンパニー			2	ペーパー巻取り君	安全対策	改善現物	他動力(設備の動力)	エア・風車	ミガキ設備の使用済みペーパーをエア(バルブ)の排気で風車を回し巻き取る
	産業機器カンパニー			3	へろがぐるん！！	1個取り出し	改善現物	電力	シューター	滑車付のワープ駆動、ワープの自重で搬送する
	産業機器カンパニー			4	スタップン	工具改善	改善現物	人の力	リンク機構	スタッピングを取り付け専用のロク式専用工具により誰でも家々作業が可能
	産業機器カンパニー			5	アシスト君	運動	改善現物	人の力	歯車・滑車	重量物を載せた台車を、女性でも楽々動かせる。歯車を付けたアシスト機構付
協鑫工業株式会社	昭和事業所	現場が主体となって取り組んだ「からくり作品」が揃っています。作業改善につながるヒントが満載です。ぜひブースにお集まりください。	A-47	1	ラウラウパトリング	工具改善	ミニチュア その他	電力 その他	糸・ひも・棒・木材・鉄 歯車・滑車	ボール取り出し作業負担軽減
	昭和事業所			2	ロール交換台車	総取り替え	改善現物	人の力	その他・該当なし	重負作業を排除した掛時計駆動台車
	沼田事業所			3	安心してください、脱れてますよ！！	総取り替え	ビデオ	圧力	その他・該当なし	テコで脱る。脱がずを1つの動きで実現
	沼田事業所			4	まゝ来ん	自社開発機器	ビデオ	圧力	その他・該当なし	ストレッチフィルムを巻く作業を半自動化で負担も半分
	横浜事業所			5	ルーレウゼンゾク	目で見える管理	改善現物	電力	その他・該当なし	補充しないテープが取り回しやすくなる
	沼川事業所			6	無人でできるん！！	1個取り出し	改善現物	電力	カム機構	モーター1回転で駆動作業
	静岡事業所			7	てまなす	1個取り出し	ミニチュア	圧力	突出しレバー・ガイドレール	受け取り器移動軽減
	三重事業所			8	家々カンメちゃん	安全対策	改善現物	人の力	テンピン・テコ	パンカシメ作業軽減
	三重事業所			9	SS D48改	飛散防止	改善現物	人の力	歯車・滑車	軌道案内再設計版
	名張事業所			10	ラベル剥離器具	工具改善	改善現物	人の力	その他・該当なし	省スペースラベル剥離器具
古河電気工業株式会社	三重事業所	単純・シンプルな機構動作で仕事が増える。そんな様々な作品をご用意しています。	A-38	1	スプリンター(走る君)	安全対策	ミニチュア	電力	突出しレバー・ガイドレール	移動可能な安全カバー
	三重事業所			2	するする アップちゃん	安全対策	ミニチュア	電力	糸・ひも・棒・木材・鉄	閉鎖範囲を考慮した安全カバー
	三重事業所			3	パタンシューター	ワープの出し	ミニチュア	電力	テンピン・テコ	製品払い出し
	三重事業所			4	落ちやんでー！	運動	改善現物	人の力	テンピン・テコ	からくり初心者が作る製品運搬台車
	埼玉製作所寄居完成車工場			1	どさんずErima号	工具改善	改善現物	他動力(設備の動力)	糸・ひも・棒・木材・鉄	作業サポート機構装置

会社名	事業場名	ブースのアピールポイント	ブースNo.	作品No.	作品名	作品区分	作品の種類	動力源	力の伝達機構	概要
本田技研工業株式会社	埼玉製作所高橋完成車工場	からくりの奥へ奥へ掘り進め、最先端な機構ばかりですが、人の作業効率UPに絶大な効果がある装置、仕組めを取り直すとブースです。	A-1	2	品質からの「ジョギング」	その他	改善現物	弾力性	カム機構	からくりの信頼品質保証
	埼玉製作所高橋完成車工場			3	TH Rランデス台車 (H型、H変化、R脚)	段取り替え	改善現物	人の力	リンク機構	工具の段取り換えを削減
マツダ株式会社	防府工場中野地区	車体作業停止の作品です。最終でシムプルですが、効果は山崎のよりに変化しています。	A-52	1	からの反転機「家転器」	ワープの出し	改善現物	弾力性	その他・該当なし	ワープの出し作業の停止
マツダ株式会社	防府工場西浦地区		A-53	1	楽々くんローラー(ソケット等)	その他	改善現物	人の力	コロ・ローラー・階段	マスキング紙を引く力を活用、テープ・マスキング紙の位置を決めローラーにより2つを決められた位置へ運入合わせるからの(=2の動作で、引張る・送り合わせる)
	防府工場西浦地区	マツダ株式会社からのストーリーを通じて、考案、製作されたからくり改善作品を展示させていただきます。		2	線の上にかけろ機	その他	ミニチュア	他動力 (設備の動力)	リンク機構	両側装置の逆送る力を利用、ラインサイドに設置された定置取付装置へのネットの供給と、設定された量 (4箱) のネットをラインサイドから両側装置の部品箱へ供給するからの
	防府工場西浦地区			3	ズボり	その他	改善現物	電力		綱引でO・Lの重量の力を活用し、2種のマグネットが上下で送り出し、ボールの2種類の&手元化を行うからの
マツダ株式会社	第2 パワードレイン製造部		A-49	1	"8" Pリガー (エイリガ)	工具改善	改善現物	その他・該当なし	リンク機構	ネット・ワッシャー 同時に8つ保持し、ワッシャーで挿入できるようにした作業容易型改善。
	第2 パワードレイン製造部			2	安心してたいてい書いてますよ	1箱取り出し	改善現物	弾力性	歯車・滑車	ゼンマイを利用した1箱の定置と機構。
	第3 パワードレイン製造部			3	コーン君 ~ラウラの安全用goo1~	安全対策	改善現物	その他・該当なし	テンピン・テコ	4つの円筒内、1本でも取り回しに失敗した場合は自動的に止まるようにした円筒の改善。
	第1車両製造部	マツダ株式会社からのストーリーを通じて、考案、製作されたからくり改善作品を展示させていただきます。		4	サイクリック転送機「量と距離センサー」	1箱取り出し	改善現物	磁力	歯車・滑車	ツールの取り置きで動作する。どこでも設置できるネットの定置型機構。
	車体製造部			5	くぐる君	運搬	改善現物	電力	テンピン・テコ	ホールカーブ取得作業の自動化による作業者の負担軽減・安全性向上
	車体製造部			6	チェキラツチ アグツチ	運搬	改善現物	人の力	シューター	切替機即用台車に安全に発射する改善。
	車体製造部			7	Y・D・K (やれど、できぬ、カキセン) ボルトコースター	1箱取り出し	改善現物	電力	リンク機構	ボルト定置で供給し、作業容易性を向上させた改善。
マツダ株式会社ホスト革新推進部 I-ABCからくり改善推進委員会	株式会社トヨタ		A-50	1	あがり君	自社開発機器	改善現物	電力	ねじ (5段)	ベルトランダーを、5段のねじの傾斜に沿って下段へ送り出すことで、ランダーの回転力の組合せにより、パイプの移動の方向を任意に実現可能とした。
	NSウエスト株式会社	マツダ株式会社からのストーリーを通じて、考案、製作されたからくり改善作品を展示させていただきます。		2	上昇カラクリ機	運搬	改善現物	人の力	歯車・滑車	射出成型の材料投入と、材料タウの面の開閉作業を、定滑車・動滑車・リンク機構の組合せにより、誰でも簡単に実現可能とした。
	株式会社日ネオメディアシステムズ			3	ザンリツチマン	自社開発機器	改善現物	人の力	テンピン・テコ	段ボール箱の積卸(デーンリツチ)作業を、コロ・ローラーの組合せにより、箱を手押しで通過させることで、上下とも同時に実現可能とした。
	ダイキョーシカカ株式会社			4	橋の上カラクリ	運搬	改善現物	人の力	テンピン・テコ	板バに完成品を積み重ねる作業(3段階)を見、テンピンとワイヤー、およびリンク機構の組合せにより、誰でも簡単に実現可能とした。
マツダロジスティクス株式会社			A-46	1	重いで、水口水口	段取り替え	改善現物	人の力	リンク機構	台車に設置したバレット セットしたい場所に移動して台車に付いているアームを動かすとバレットがその位置まで移動し出し出す。
				2	くぐるんぼ	ワープの出し	ミニチュア	電力	テンピン・テコ	重さ1tのコイルをクレーンで1人でバレットの中央に安全にセットできる装置。
		単純でシンプル!知能な工夫を凝らして製作したからくり装置を展示いたします。		3	上げジョウ	段取り替え	改善現物	人の力	テンピン・テコ	足踏みを踏み込む事でローラー上の懸下にある容器を上に持ち上げる事ができるテコを利用したリフター。
				4	箱ワープス	ワープの出し	改善現物	電力	歯車・滑車	製品を容器3箱を積重ねても同じ高さで作業できるレバー機能と容器3箱を一括したままバレットに乗せる機能を持った箱台車。
				5	幸回転 (リビーター)	段取り替え	改善現物	電力	コロ・ローラー・階段	台車に積載したリビーターを動かす事で、手前の部品を前と奥の部品が手前と奥に移動して行くことで簡単に作業できる事ができる。
株式会社マルヤスエンジニアリング		現場作業者のアイデア/知恵の結晶。からの改善	A-31	1	ハンガースルー	運搬	ミニチュア	電力	シューター	ワーク搬送台 側の返却
				2	UPWARD-能脱	ワープの出し	ミニチュア	磁力	リンク機構	払出ワーク手元化
				3	LEVER-能脱	ワープの出し	ミニチュア	磁力	リンク機構	払出ワーク手元化
株式会社クニ	菊川事業所		A-14	1	比重大転車くん	その他	ミニチュア	圧力	真空・水色の差	液体の移動の仕方改善
	菊川事業所			2	逆ジャマする君	その他	ミニチュア	電力	テンピン・テコ	積層水口ジグ
	菊川事業所			3	見張りいらず	その他	ミニチュア	電力	テンピン・テコ	電力を使ったタイマー機構
	盛岡事業所			4	安心してたいてい、開閉しますよ	その他	ミニチュア	電力	歯車・滑車	滑車とおもちゃを使った扉のオートクローズ
	盛岡事業所	「お金をかけずに工夫とアイデアで安価な仕組みづくり」にこだわった、創発の作品をご紹介いたします。		5	あがり君	その他	改善現物	人の力	テンピン・テコ	テコの原理応用した部品供給改善
	盛岡事業所			6	締切君	その他	改善現物	人の力	カム機構	平面カムの応用で部品投入のやり直し改善
	上海三田精密機械有限公司			7	一往定型	その他	ミニチュア	圧力	カム機構	ポンチ作業の自動化 (日本語名「一往成型」です)
	上海三田精密機械有限公司			8	七字开关	工具改善	ビデオ	人の力	テンピン・テコ	クランプ機構改善 (日本語名「七字形スイッチ」です)
	上海三田精密機械有限公司			9	左右开弓	その他	ビデオ	他動力 (設備の動力)	カム機構	工程連結 (日本語名「左右の手で弓を射る」です)
三菱重工エンジニア & サービス株式会社			A-44	1	手仕上げぬいでお手のもの	安全対策	改善現物	電力	その他・該当なし	段取り替え
				2	くぐるんぼ！！	工具改善	改善現物	人の力	ねじ (5段)	安全対策
				3	ボクはあんなにたくましくありません	安全対策	改善現物	電力	歯車・滑車	安全対策
				4	さつとがッパマン	工具改善	改善現物	人の力	突出レバー・ガイドレール	安全対策
		各現場で見つけた改善事例をうまく三菱重工にアレンジした作品や作業性や安全性を考えた作品を展示		5	あがり君	安全対策	改善現物	人の力	突出レバー・ガイドレール	安全対策

会社名	事業場名	ブースのアピールポイント	ブースNo./作品No.	作品名	作品区分	作品の種類	動力源	力の伝達機構	概要
			6	地震ど！"シヤ新Q"	安全対策	改善現物	その他・該当なし	その他・該当なし	安全対策
			7	驚かれない台車	工機改善	改善現物	人の力	突出レバー・ガイドレール	段取り替え
			8	"求平さん"他いよきモジヤー級	運搬	ミニチュア	他動力(設備の駆使)	その他・該当なし	運搬

会社名	事業場名	ブースのアピールポイント	ブースNo.	作品No.	作品名	作品区分1	作品区分2	作品の種類	概要
旭化成マイクロシステム株式会社	延岡事業所	どの工場にもあるバルブ・圧力計などの現場点検に潜む問題・困難を自分たちのアイデアで改善解決!	B-2	1	状態ウォッチ	点検・検査	異常発見	現物	供給側、待機側、空が一目で分かる。
	延岡事業所			2	ヘビー・見えタル	点検・検査	異常発見	現物	バルブの状態がどの方向からでも分かる。
	延岡事業所			3	仲良く並ぶんだな(棚)～	5S	5S	ミニチュア	物の取出しと5Sが安易にできる棚
	延岡事業所			4	ブルーライト YOKOHAMA	点検・検査	異常発見	現物	液体が見えやすいライト
	延岡事業所			5	点いてるね♪乗ってるね♪	点検・検査	安全	ミニチュア	遠くからでもバルブの状態が分かる表示を取り付けた。
	延岡事業所			6	モニタ輪(モニタリング)	点検・検査	異常発見	現物	圧力計のレンジ表示を分かり易くするツールを作成した。
	延岡事業所			7	爆!! 見え	点検・検査	異常発見	現物	透明で見えにくい液面を見易くする。
宇部興産株式会社	宇部ケミカル工場	化学プラント工場において、安全に役立つツールなどを出展致します。	B-1	1	フランジサイズ測定くん	点検・検査	その他	現物	300Aまでのフランジサイズを見分けて判断。
	宇部ケミカル工場			2	ワニ3グリップ	安全	点検・検査	現物	簡単に取り付けられ外れにくいグリップ。
	宇部ケミカル工場			3	ボールバルブハンドル	点検・検査	安全	現物	1本で3種類のボール弁開閉操作が可能。
	宇部ケミカル工場			4	ガasket仕分け達人	5S	その他	現物	15～50Aのシートガasketをからくりで仕分ける優れもの
	宇部ケミカル工場			5	ボルト鑑定団パート2	点検・検査	その他	現物	携帯型で機械のボルトサイズが夜でも判定出来る優れもの
	宇部ケミカル工場			6	ボルト仕分けパート2	5S	その他	現物	ピッチゲージを加味したボルト置場の仕分け達人
	宇部ケミカル工場			7	グランド1周	点検・検査	安全	現物	バルブのグランド締めしるを見える化。交換時期が明確に。
	宇部ケミカル工場			8	テープ取出し後藤丸	5S	その他	現物	作業で使用するテープの先入れ先出しが簡単に出来る
	宇部ケミカル工場			9	先入先出しスライダー	5S	その他	現物	自動販売機のように簡単に先入先出しが出来るスライダー
	宇部ケミカル工場			10	美女の宅急便	5S	その他	ビデオ	消耗品を一元管理し、かんばんを活用した配送の仕組み
サントリービール株式会社	京都ビール工場	現場で実際に用いた滑車の原理をスケールダウンしミニチュア版で再現!非常に分かりやすく「なるほど!」と思う作品です。	B-4	1	カメラ小僧	点検・検査	異常発見	ミニチュア	遠方に水槽があり、その水槽の水位を確認するには、現地にあるレベル計でしか確認できなかったが、そのレベル計とは別に滑車を利用した視認性の高いレベル計を作成することで、監視室から監視カメラを通じて800m先の水槽の水位が確認できるようになった。(改善効果:20分/日)
サントリープロダクツ株式会社	宇治川工場	製造工程の作業の効率化と迅速化を行った見える化改善事例を紹介致します。	B-5	1	MANABI	点検・検査	教育	現物	機器や部品の機能・構造の見える化活用による教育
	羽生工場			2	切替えキマル君	異常発見	点検・検査	パネル	コンベアガイド高さ切替え時の再現性向上と見える化
	羽生工場			3	乗り移るんです!	異常発見	点検・検査	パネル	コンベアガイド幅切替え時の再現性向上と見える化
	羽生工場			4	守ってアゲル!	異常発見	点検・検査	パネル	容器変更時の切替作業簡素化・再現性向上と見える化
	神奈川綾瀬工場			5	工程品質見える化	異常発見	異常発見	ビデオ	プラントの異常確認を容易にする見える化改善
	木曽川工場			6	ボトル転倒角度測定機ツカサ	点検・検査	点検・検査	現物	容器の転倒角度測定ツール
	木曽川工場			7	ドレンパンくん	異常発見	点検・検査	ビデオ	製品中味の確認作業の簡素化と迅速化を行った改善
日産自動車九州株式会社	九州工場			1	ここいる ワン!!	異常発見	異常発見	ミニチュア	稼働監視モニター(組立部署)
	横浜工場			2	ご指名です	その他	その他	ビデオ	必要な物と時が見える
	横浜工場			3	切削水使用設備内に見える化	異常発見	点検・検査	ミニチュア	強化ガラスフィルムを採用し、見える化
	横浜工場			4	どんだけ～	点検・検査	異常発見	ミニチュア	流量が見える化した事で、対策前後の対比がし易い

日産自動車株式会社	横浜工場	日産自動車九州株式会社と西日本工業大学との産学共同開発作品です。是非、皆さんご覧ください。	B-6	5	トレサシステム	教育	その他	ミニチュア	紙ベースのトレサビからシステムでのトレサビの見える化
	横浜工場			6	設備見える化	安全	異常発見	ミニチュア	下からの溶接光が見えない様、ポリカ2段遮光幕
	横浜工場			7	プレスガラスコーティング	5S	点検・検査	ミニチュア	半永久的に汚れを落とし、外から目で見える管理
	横浜工場			8	いないいないばあ	異常発見	教育	ミニチュア	屈折を利用した目で見える管理
	横浜工場			9	プレススケジュールの見える化	異常発見	教育	ミニチュア	生産スケジュールの一本化
	横浜工場			10	電源切りの見える化	教育	安全	ミニチュア	省エネの目で見える管理
	横浜工場			11	フォークピンポンダッシュ	異常発見	その他	ミニチュア	行灯の無い設備でフォーク呼び出しの見える化
	横浜工場			12	安心して下さい、摩耗量見えます！	点検・検査	異常発見	ミニチュア	3Dスキャナーによる型摩耗量の見える化
	横浜工場			13	チルトゲージ	安全	教育	ミニチュア	フォーク荷役時、爪の角度位置がレベルゲージでわかる
	栃木工場			14	みはるチャン	異常発見	その他	ビデオ	屋外無人搬送車の稼働状況監視
北海道石油共同備蓄株式会社	北海道事業所	仕事の基本・安全衛生の根幹でもある「5S」を軸に、我々の経営理念実現に向けた様々な「5S」活動を紹介する	B-3	1	安全文化の見える化	安全		パネル	独自の安全文化の定義を定め、遵守度評価を行い、安全文化醸成マップにて見える化
	北海道事業所			2	5Sマネジメントシステム & 工具・備品置場	5S		パネル	5Sの乱れによる事故や故障等のトラブル防止のため、5Sの維持状態を定期的に確認し、不具合を是正する仕組み
	北海道事業所					5S		現物	廃品・廃材を利用し、人間工学に基づいた使い易さを徹底した置き場改善
	北海道事業所			3	たわ見	点検・検査	異常発見	現物	Vベルトのたわみ点検の際、たわみ荷重計を使用しなくても、一目で判断できる改善
	北海道事業所			4	目詰まりリンク	点検・検査	異常発見	ミニチュア	空気調和機のフィルター目詰まりを一目で判断できるよう、差圧を利用した見える化
	北海道事業所			5	プロセスKYシート	その他		パネル	異常兆候、運転継続の回避処置、管理ポイント、管理方法を明確にし、処置対応が取れるシート
	北海道事業所			6	おったまぐル	点検・検査	異常発見	現物	お玉に穴を開け、滴下時間から正常・異常の判断を行える粘度測定の見える化
	北海道事業所			7	ゆのみ館 & ファン作りツアー	その他		パネル	驚き・安心・感動・信頼をテーマに備蓄基地の重要性を伝える化した「展示コーナーゆのみ館」の紹介
	北海道事業所					その他		現物	見学の思い出に、またファンになってもらえるようなツールの紹介
北海道事業所	8	働きやすい環境作り事例	その他		パネル	「トキナガ」の強化を目指し、職場環境改善に向けた要望事項の発掘対応した改善事例			
北海道事業所	9	備蓄技術者育成システム & 技能伝承ツール	教育		パネル	備蓄業務に係る、知識・技能を項目化し、社員の技術レベルを見える化			
北海道事業所			教育		現物	備蓄技術者に必要な技能伝承ツールの紹介			